

Fiche Technique

Date Revision
20/07/2006

Révision
3

Article No./Désignation

4888

Poudre de fer

ASC300

Caractéristique contrôle	Unité	Valeur Minimale	Valeur Maximale	Valeur Cible	Valeur Indicative	Méthode
Physique						
Analyse physique :						
Granulométrie selon ISO 4497 en coupes :						
> 150 µm	%					
150 / 106 µm	%					
106 / 75 µm	%		2,00			
75 / 63 µm	%					
63 / 45 µm	%		18,00			
45 / 38 µm	%					
< 38 µm	%					
< 45 µm	%	80,00				
Densité apparente ISO 3923/1 - 2,5 mm	g/cm ³	2,84	3,00			
Aptitude à l'écoul. ISO 4490 - 2,5 mm	s		30,0			
Chimique						
Analyse chimique :						
Carbone (C)	%		0,01000			
Oxygène (O ₂) ISO 4491/4	%		0,13000			
Fer (Fe)	%	99,00000				

FDS :

Les caractéristiques techniques et autres indications reprises dans ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences. Elles ont pour but l'information de nos clients et ne les dispensent pas d'essayer, sous leur propre responsabilité, les produits décrits afin de déterminer leur mise en oeuvre selon l'utilisation prévue. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits dans le cadre du progrès technique et des améliorations de nos installations de production.

Pour tous renseignements complémentaires, veuillez contacter :

Adresse postale
Poudmet S.A.S.
26, rue du moulin
F 60140 BAILLEVAL

Tél. : + 33 (0) 3 44 69 12 31
Fax : + 33 (0) 3 44 69 12 30
E-mail : info.poudmet@poudmet.fr

S.A.S. au capital de 500.000 €
SIRET Beauvais 528 945 660 000 25
TVA FR24 528 945 660
RCS Paris 528 945 660
APE 2444 Z